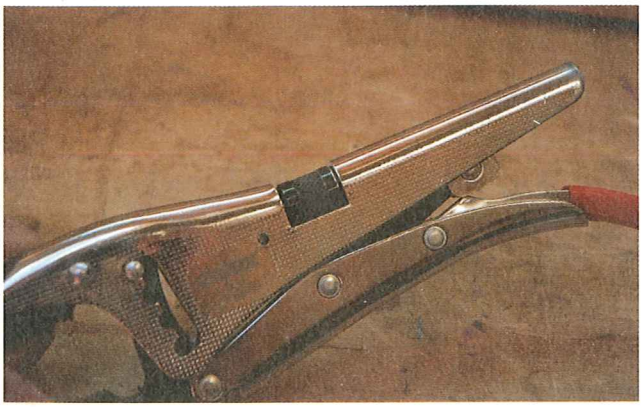
Texte et photos : Charles Julien

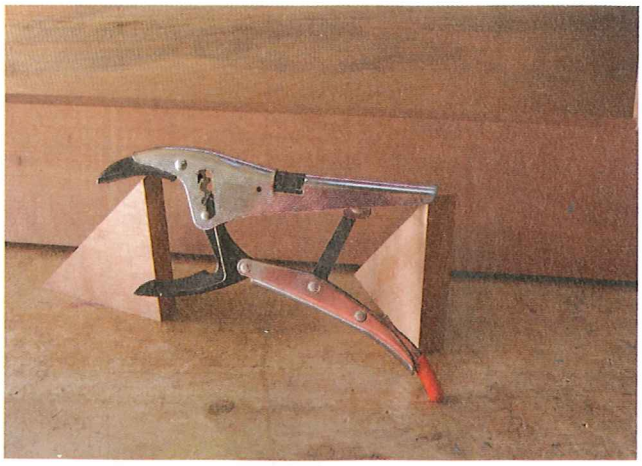
Dolex, leader de l'étau et Bessey/Ser, leader du serre-joint, font maintenant cause commune.

Une force de serrage française



Une crémaillère à quatre positions et une molette de réglage permettent d'adapter la force de serrage, de 290 à 620 daN, en douceur, à toutes les situations.

Dolex, entreprise française située dans la Loire, est leader sur le marché de l'étau professionnel depuis plus de 90 ans. Sa gamme étendue de produits, des étaux d'établi aux étaux de machine, en passant par les serre-joints et la toute nouvelle gamme des pinces-étaux, a su au fil des ans s'attacher la confiance des professionnels de par la qualité, la précision et la fiabilité de sa fabrication. La marque Bessey/Ser, quant à elle, n'est plus à présenter aux travailleurs du bois. Chaque charpentier, menuisier, ébéniste, agenceur, décorateur, cuisiniste connaît le sérieux des outils fabriqués et diffusés par cette marque implantée en Alsace. Des serre-joints à pompe aux pinces sauterelles, en passant par les dormants, les presses à serrage rapide, les presses à hautes performances ou à grande capacité de serrage, c'est le domaine entier du serrage pour le travail du bois qui est couvert par cette marque. À l'occasion du rapprochement de ces deux marques, nous avons choisi de vous présenter un étau de serrage (série 50, réf. 55), les pinces-étaux de chez Dolex et une puissante presse une main (EHZ poignée bimatière) de chez Bessey.



Une impressionnante capacité maximale.

Le levier de déblocage, en rouge sur la photo, peut être actionné d'une seule main.

Un serrage d'une remarquable efficacité... en force ou en douceur.

Des mors de 16 mm de largeur en acier forgé, rainuré, trempé, avec denture à 58/60 HRC.

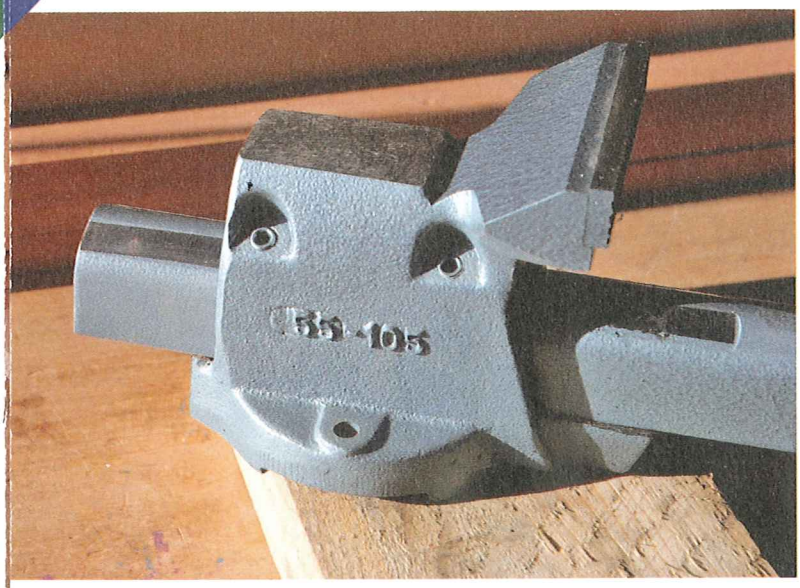
Pinces-étaux

Les pinces-étaux sont toutes construites sur le même principe et équipées d'une crémaillère à quatre positions pour le serrage de toutes les formes. Elles présentent toutes une grande ouverture. La rigidité de fabrication permet un serrage par l'intermédiaire de mors de 16 mm de largeur en acier forgé, rainuré, trempé, avec denture à 58/60 HRC, toujours parallèle. La protection du corps est assurée par chromage et celle des mors par cataphorèse. Le serrage et le déverrouillage sont aisés, même d'une seule main. Une molette permet d'adapter la force de serrage (de 290 à 620 daN selon les modèles). La différence entre les cinq modèles proposés dépend uniquement de la forme des becs et de la puissance de serrage.

Notre avis

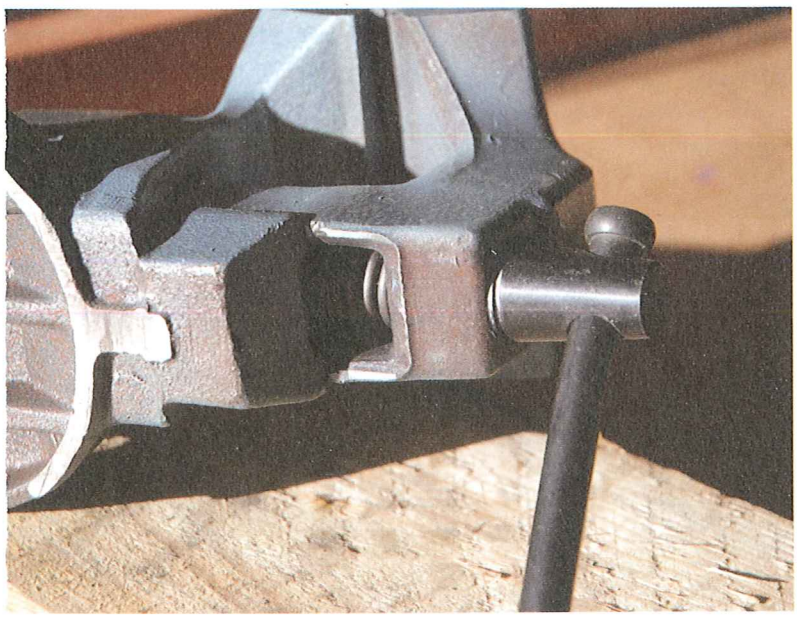
Nous avons apprécié la qualité de fabrication, l'efficacité du serrage et la facilité de déblocage de la prise, même d'une seule main. C'est un vrai plaisir d'avoir en main un outil intégralement fait en France et d'une telle qualité !...

Modèle	BC 220	BO 250	BL 250	BXL274	BXL276
Type	Becs courts	Becs orientables	Becs longs	Becs extralongs mâchoire profonde	Becs extralongs 6 crans mâchoire profonde
Longueur totale	220	250	250	270	270
Ouverture maximale	55	80	80	95	130
Capacité maximale de serrage sur tube	55	80	85	100	130
Profondeur	45	70	73	90	90
Puissance maximale de serrage daN	620	320	310	290	290
Poids (en kg)	0,65	0,77	0,76	0,81	0,84

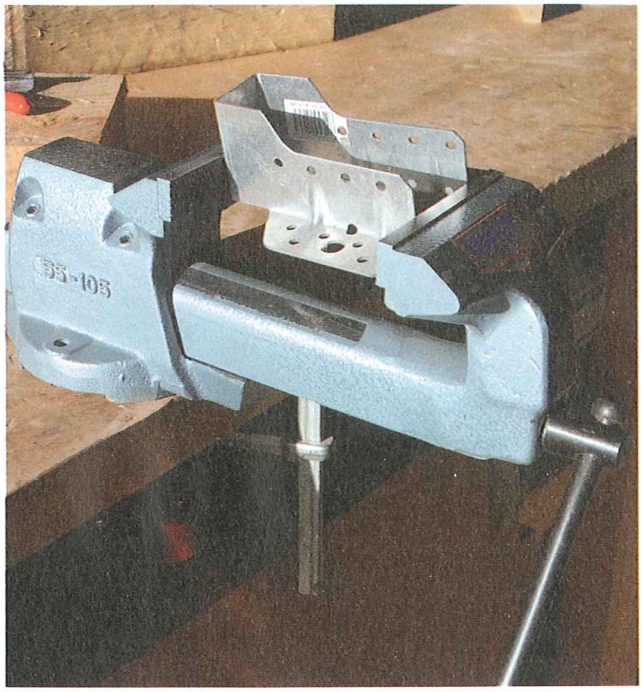


Dolex nous propose une large gamme d'étaux de semblable fabrication, garantis incassable.

Un bon étau doit avoir au minimum des mors interchangeables.



Les ajustages doivent être robustes et le plus précis possible.



Un petit étau, mais une grande capacité.

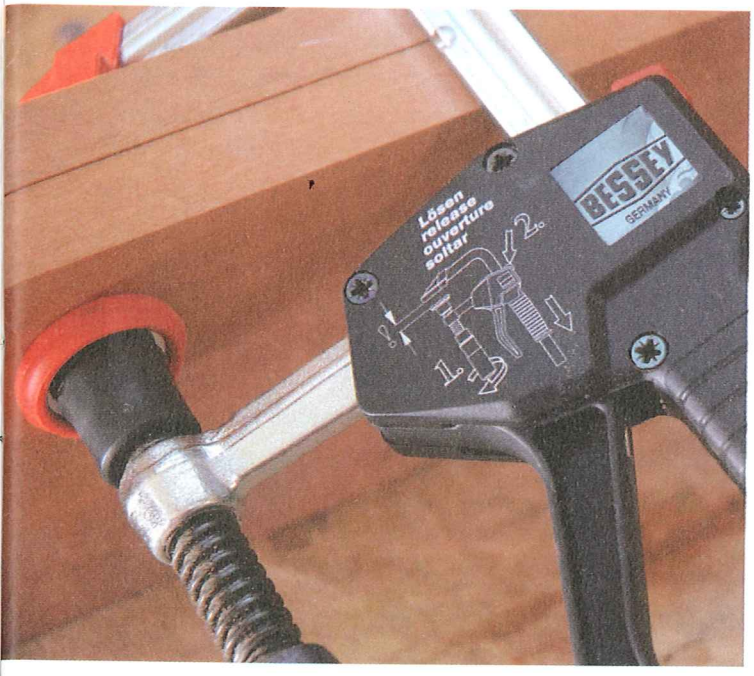
Étau de serrage

Un étau est composé d'une cage (la partie fixe), d'une coulisse (la partie mobile), d'une vis de serrage et de mors. Sur un étau de qualité, ces éléments sont fabriqués à partir de composants provenant soit de la fonderie, soit de l'aciérie, soit de la forge – selon leur fonction. Dans tous les cas, les ajustages doivent être le plus précis possible, sans jeu excessif, le serrage parallèle, et les mors précisément ajustés et de préférence interchangeables. Garantis incassables, les mors proposés par Dolex couvrent une large gamme de semblable fabrication mais de capacités différentes (mors, ouverture, poids, etc.). Nous avons noté :

- La présence de mors rapportés interchangeables en acier haute limite élastique, au chrome molybdène, cémentés et trempés (+ 55HRC).
- Un dégagement important pour le serrage vertical de pièces longues.
- Une tête de coulisse forgée.
- Une vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés, brunis noirs.
- Une coulisse prismatique en acier au manganèse HLE.
- Une partie fixe moulée avec tas dressé faisant office d'enclumette.

Notre avis

Même si un étau ne constitue pas la base de l'équipement dans un atelier où l'on travaille le bois, il est toujours bon d'avoir à sa disposition, en cas de besoin, un outil peu encombrant mais parfaitement fiable et d'une bonne efficacité ; c'est le cas de l'étau Dolex.



Attention à toujours laisser quelques millimètres de jeu sur la presse pour pouvoir débloquer le serrage.

Presse une main EHZ poignée bimatière

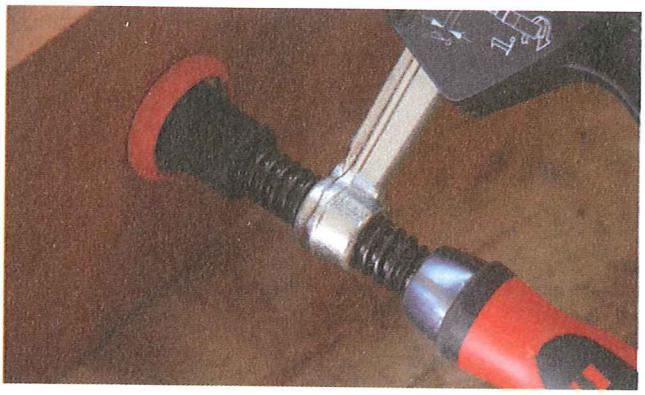
Lors des serrages, il est parfois nécessaire de garder une main toujours libre pour nombre de travaux (en hauteur ou complexes par exemple) ; c'est le principal intérêt du serre-joint « une main ». Celui que nous propose Bessey nous permet d'appliquer une puissance de serrage jusqu'à 5 000 N avec trois possibilités de serrage : côté rail/côté poignée bimatière/par la poignée bimatière. Parallèle au rail pour une utilisation aisée, la poignée « une main » peut être actionnée soit vers le rail, soit vers la poignée à vis. Le cliquet de déblocage autorise tout à la fois un déblocage et une avance rapide du coulisseau sur le rail. Pour un serrage efficace et un parfait maintien des puissances appliquées, nous avons noté la présence, et la qualité, d'un rail tout acier monobloc.

Notre avis

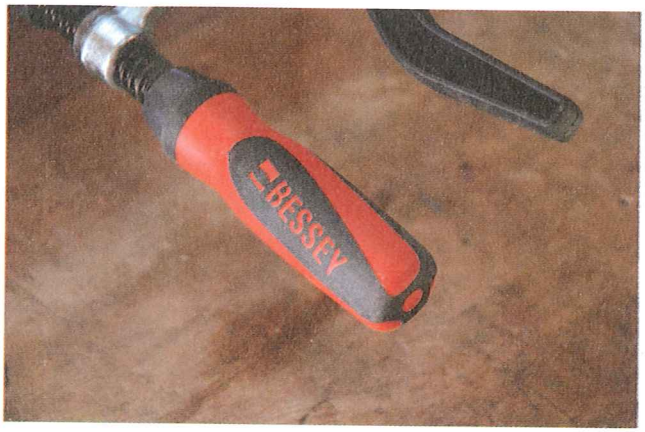
Il serait malvenu de bouder son plaisir !... La presse une main EHZ Bessey est dans la lignée de qualité développée par cette marque.

Contact

Site internet :
www.dolex.fr
www.bessey-ser.fr



Un pas trapézoïdal d'une grande douceur.



Une poignée bimatière... un petit plus pour un grand confort.

Rotule mobile et embout de protection en plastique.

Un rail en acier monobloc d'une remarquable qualité de fabrication, tout à la fois souple et robuste.